



MONOBLOC AU PROPANE (R-290)

Systemes de refroidissement préchargés refroidis par air et par eau



Table des matières

| | |
|--|---|
| Caractéristiques et bénéfices | 1 |
| Pourquoi utiliser des solutions de frigorigène naturel? | 1 |
| Nomenclature | 2 |
| Design de la circulation d'air | 2 |
| Données de performance | |
| - Données de performance du refroidissement par air | 3 |
| - Données électriques du refroidissement par air | 4 |
| - Données de performance du refroidissement par eau | 5 |
| - Données électriques du refroidissement par eau | 6 |
| Dimensions | 7 |



Caractéristiques et avantages

Les systèmes de réfrigération monoblocs **Krack®** montés par le dessus combinent tous les bénéfices d'un évaporateur et d'un condenseur dans un seul système monobloc. Conçu pour réduire le temps d'installation et les coûts de frigorigène, le système monobloc maximise l'espace de stockage dans une chambre froide ou un congélateur et il est idéal pour les services alimentaires de petite ou moyenne taille, les dépanneurs et les applications industrielles légères.

Le système monobloc **Krack®** refroidi par eau retire la chaleur du côté haute température (condenseur) via un mécanisme de pompage d'eau, des interconnexions et un système d'échange de chaleur externe (boucle d'eau - non incluse avec le produit). Le système monobloc **Krack®** refroidi par air retire la chaleur du côté haute température (condenseur) via des condenseurs refroidis par air et des ventilateurs à haute efficacité. **Krack®** offre des recommandations et des solutions pour éliminer l'air d'échappement chaud des systèmes refroidis par air, au besoin.

FACILITÉ D'INSTALLATION

- Préchargé de frigorigène au propane
- Aucune canalisation de frigorigène requise au site d'installation
- Unités préprogrammées avec un contrôleur Dixell et un afficheur numérique

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Moteurs à gestion électronique écoénergétiques
- Dégivrage par gaz chaud avec bac chauffé
- Compresseur à capacité variable (CCV)

AVANTAGE ENVIRONNEMENTAL

- Le propane (R-290) a un potentiel de réchauffement du globe (PRG) de 3 et un potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP) de zéro pour respecter les exigences de CARB et de la US Climate Alliance

EN MODE HIVERNAL

- Le système monobloc **Krack®** utilise un contrôleur Dixell XWi70K avec signal de fréquence pour contrôler la variabilité

Pourquoi utiliser des solutions de frigorigène naturel?

ÉCOÉNERGÉTIQUE

- Frigorigène naturel, non toxique et non nocif pour l'environnement
- Le propane a un faible potentiel de réchauffement du globe (PRG) de 3, comparativement aux frigorigènes aux HFC moyens, dont le PRG est supérieur à 1300
- Le propane a un potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP) de **zéro**

FRIGORIGÈNE AU PROPANE

- Les appareils monoblocs sont chargés avec jusqu'à 150 grammes (5,3 onces) de propane par circuit
- Réduit la charge totale de frigorigène du magasin de 90 à 95 % comparativement aux magasins qui utilisent des frigorigènes aux HFC
- Produit spécifiquement pour la réfrigération et il est différent du propane utilisé pour la cuisson à l'extérieur

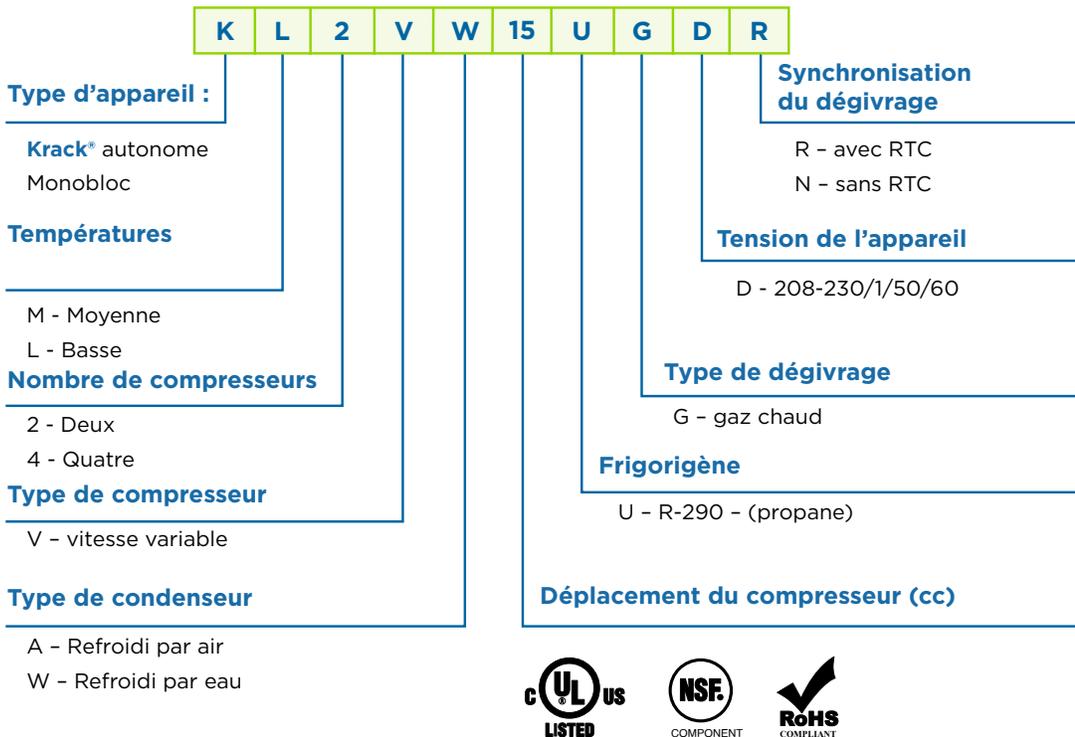
TECHNOLOGIE D'AVENIR

- L'EPA identifie le propane comme frigorigène substitut acceptable en vertu de sa Significant New Alternatives Policy (SNAP)
- Le propane est exempté de l'interdiction de mise à l'atmosphère prévue dans la loi sur la lutte contre la pollution atmosphérique (Clean Air Act) (Section 608)



Monoblocs Krack

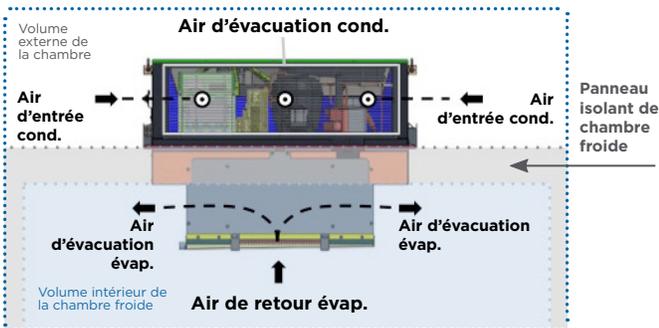
Nomenclature



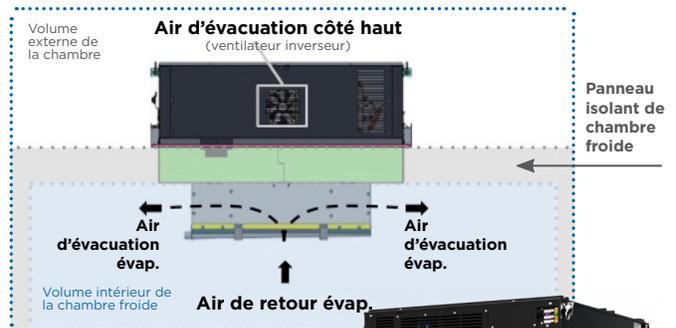
Le système de réfrigération monobloc **Krack®** respecte les exigences de CARB et de la US Climate Alliance.

Design de la circulation d'air

VUE LATÉRALE APPAREIL REFROIDI PAR AIR



VUE LATÉRALE APPAREIL REFROIDI PAR EAU



Raccord de drain

2 SYSTÈMES DE REFOIDISSEMENT PRÉCHARGÉS REFOIDIS PAR AIR ET PAR EAU

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Données de performance du refroidissement par air

| MK2VA15UGDR - AIR MOYEN | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|
| | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 28 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 35 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 40 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 50 °F | | |
| TEMP. AMBIANTE À L'ENTRÉE (°F) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) |
| 70 | 11470 | 1,72 | 17350 | 12640 | 1,81 | 18817 | 13334 | 1,86 | 19676 | 15135 | 2,02 | 22025 |
| 75 | 11194 | 1,75 | 17158 | 12294 | 1,83 | 18545 | 12996 | 1,89 | 19439 | 14683 | 2,03 | 21606 |
| 80 | 10919 | 1,77 | 16966 | 11948 | 1,85 | 18273 | 12659 | 1,92 | 19203 | 14231 | 2,04 | 21187 |
| 85 | 10643 | 1,80 | 16775 | 11601 | 1,87 | 18001 | 12322 | 1,95 | 18966 | 13780 | 2,05 | 20768 |
| 90 | 10368 | 1,82 | 16583 | 11255 | 1,90 | 17729 | 11984 | 1,98 | 18730 | 13328 | 2,06 | 20349 |
| 95 | 10093 | 1,85 | 16391 | 10909 | 1,92 | 17457 | 11647 | 2,01 | 18494 | 12876 | 2,07 | 19930 |

| KL2VA15UGDR - STANDARD À AIR FAIBLE | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|------------------------------|-----------------|--------------------------|
| | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -15 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -10 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -5 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 5 °F | | |
| TEMP. AMBIANTE À L'ENTRÉE (°F) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) |
| 70 | 4854 | 1,29 | 9247 | 5435 | 1,35 | 10052 | 6136 | 1,45 | 11070 | 7417 | 1,56 | 12738 |
| 75 | 4697 | 1,30 | 9140 | 5304 | 1,37 | 9976 | 5960 | 1,46 | 10932 | 7251 | 1,58 | 12635 |
| 80 | 4539 | 1,32 | 9033 | 5174 | 1,39 | 9901 | 5783 | 1,47 | 10793 | 7085 | 1,60 | 12532 |
| 85 | 4382 | 1,33 | 8926 | 5043 | 1,40 | 9826 | 5606 | 1,48 | 10654 | 6919 | 1,61 | 12430 |
| 90 | 4224 | 1,35 | 8819 | 4913 | 1,42 | 9751 | 5430 | 1,49 | 10515 | 6753 | 1,63 | 12327 |
| 95 | 4067 | 1,36 | 8711 | 4783 | 1,43 | 9676 | 5253 | 1,50 | 10376 | 6588 | 1,65 | 12224 |

| KL4VA15UGDR - GRANDE TAILLE À AIR FAIBLE | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|-----------------|--------------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|------------------------------|-----------------|--------------------------|
| | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -15 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -10 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -5 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 5 °F | | |
| TEMP. AMBIANTE À L'ENTRÉE (°F) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) |
| 70 | 8471 | 2,06 | 15489 | 9344 | 2,17 | 16763 | 10217 | 2,29 | 18027 | 12390 | 2,53 | 21024 |
| 75 | 8304 | 2,10 | 15462 | 9146 | 2,22 | 16706 | 10015 | 2,33 | 17977 | 12170 | 2,59 | 21009 |
| 80 | 8137 | 2,14 | 15434 | 8947 | 2,26 | 16649 | 9813 | 2,38 | 17927 | 11950 | 2,65 | 20995 |
| 85 | 7969 | 2,18 | 15407 | 8748 | 2,30 | 16591 | 9612 | 2,42 | 17877 | 11729 | 2,71 | 20980 |
| 90 | 7802 | 2,22 | 15380 | 8549 | 2,34 | 16534 | 9410 | 2,47 | 17827 | 11509 | 2,77 | 20966 |
| 95 | 7634 | 2,26 | 15352 | 8351 | 2,38 | 16476 | 9208 | 2,51 | 17777 | 11288 | 2,83 | 20951 |

Monoblocs Krack

Données électriques du refroidissement par air

| | MONOBLOCS REFROIDIS PAR AIR | | |
|--|-----------------------------|-------------------|-------------------|
| MODÈLE | KM2VA15UGDR | KL2VA15UGDR | KL4VA15UGDR |
| APPLICATION | TEMPÉRATURE MOYENNE | BASSE TEMPÉRATURE | BASSE TEMPÉRATURE |
| DONNÉES ÉLECTRIQUES | | | |
| Tension (volts / phase / Hz) | 230 / 1 / 50 / 60 | 230 / 1 / 50 / 60 | 230 / 1 / 50 / 60 |
| Puissance (watts) | 1925 | 1925 | 2332 |
| MCA (ampères) | 15 | 15 | 23 |
| MOPD (ampères) | 20 | 20 | 30 |
| RLA du compresseur / chacun (ampères) | 3,4 | 3,4 | 3,4 |
| Puissance du compresseur / chacun (HP) | 1,25 | 1,25 | 1,25 |
| DONNÉES DU SYSTÈME | | | |
| Frigorigène | R-290 | R-290 | R-290 |
| Charge / circuit (grammes) | 150 | 130 | 100 |
| Nombre de circuits | 2 | 2 | 4 |
| Charge totale (grammes) | 300 | 260 | 400 |
| Poids opérationnel approximatif de fonctionnement (lb) | 262 | 267 | 324 |
| DONNÉES DE REJET DE CHALEUR | | | |
| Taille de l'orifice d'entrée (NPT) | S/O | S/O | S/O |
| Taille de l'orifice de sortie (NPT) | S/O | S/O | S/O |
| Modèle de valve de régulation d'eau | S/O | S/O | S/O |
| Débit d'eau par circuit (gal/min) | S/O | S/O | S/O |
| Débit d'eau total (gal/min) | S/O | S/O | S/O |
| Chute de pression (lb/po ²) | S/O | S/O | S/O |
| Temp. ambiante d'entrée minimum (°F) | 70 | 70 | 70 |
| Temp. ambiante d'entrée maximum (°F) | 95 | 95 | 95 |
| DONNÉES D'ÉVAPORATEUR | | | |
| Nombre de ventilateurs | 2 | 2 | 2 |
| Puissance du ventilateur / ventilateur (watts) | 34 | 34 | 34 |
| RLA du ventilateur à haute vitesse / ventilateur (ampères) | 0,46 | 0,46 | 0,84 |
| Débit d'air à haute vitesse / ventilateur (pi ³ /min) | 1550 | 1550 | 1550 |
| Débit d'air à basse vitesse / ventilateur (pi ³ /min) | 800 | 800 | 800 |
| Distance de jet d'air (pi) | 13 | 13 | 13 |
| Type de dégivrage | Gaz chaud | Gaz chaud | Gaz chaud |
| Fin (°F) | 55 | 55 | 55 |
| Intervalle de dégivrage (heures) | 4 | 4 | 4 |
| Connexion du drain (NPT) | 3/4 po -14 | 3/4 po -14 | 3/4 po -14 |
| Contrôleur | | | |
| Modèle | Dixel XWi70K | Dixel XWi70K | Dixel XWi70K |

4 SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT PRÉCHARGÉS REFROIDIS PAR AIR ET PAR EAU

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Données de performance du refroidissement par eau

| KM2VW15UGDx* - EAU MOYENNE** TEMP. | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|
| TEMP. D'EAU À L'ENTRÉE (°F) | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 28 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 35 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 40 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 50 °F | | |
| | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) |
| 50 | 11829 | 1,41 | 16649 | 12084 | 1,35 | 16703 | 13851 | 1,50 | 18976 | 15536 | 1,58 | 20916 |
| 60 | 11392 | 1,47 | 16410 | 11664 | 1,42 | 16518 | 13269 | 1,56 | 18581 | 14832 | 1,63 | 20391 |
| 70 | 10955 | 1,53 | 16171 | 11244 | 1,49 | 16333 | 12686 | 1,61 | 18187 | 14129 | 1,68 | 19867 |
| 80 | 10519 | 1,59 | 15932 | 10824 | 1,56 | 16149 | 12104 | 1,67 | 17792 | 13425 | 1,73 | 19343 |
| 90 | 10082 | 1,64 | 15693 | 10403 | 1,63 | 15964 | 11522 | 1,72 | 17398 | 12722 | 1,79 | 18818 |
| 100 | 9645 | 1,70 | 15454 | 9983 | 1,70 | 15779 | 10940 | 1,78 | 17003 | 12019 | 1,84 | 18294 |
| 110 | 9208 | 1,76 | 15215 | 9563 | 1,77 | 15594 | 10357 | 1,83 | 16609 | 11315 | 1,89 | 17770 |
| 115 | 8990 | 1,79 | 15096 | 9353 | 1,80 | 15502 | 10066 | 1,86 | 16411 | 10963 | 1,92 | 17508 |

| KL2VW15UGDR - STANDARD EAU BASSE ** | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|------------------------------|-----------------|--------------------------|
| TEMP. D'EAU À L'ENTRÉE (°F) | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -15 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -10 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -5 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 5 °F | | |
| | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) |
| 50 | 5017 | 0,90 | 8076 | 5627 | 0,94 | 8846 | 5954 | 1,10 | 9709 | 7707 | 1,21 | 11826 |
| 60 | 4863 | 0,93 | 8031 | 5435 | 0,98 | 8780 | 5754 | 1,14 | 9638 | 7407 | 1,25 | 11663 |
| 70 | 4709 | 0,96 | 7986 | 5242 | 1,02 | 8714 | 5554 | 1,18 | 9568 | 7107 | 1,29 | 11499 |
| 80 | 4555 | 0,99 | 7941 | 5050 | 1,05 | 8647 | 5354 | 1,21 | 9497 | 6807 | 1,33 | 11336 |
| 90 | 4401 | 1,02 | 7896 | 4857 | 1,09 | 8581 | 5153 | 1,25 | 9427 | 6507 | 1,37 | 11172 |
| 100 | 4246 | 1,06 | 7852 | 4665 | 1,13 | 8515 | 4953 | 1,29 | 9356 | 6207 | 1,41 | 11009 |
| 110 | 4092 | 1,09 | 7807 | 4472 | 1,17 | 8448 | 4753 | 1,33 | 9286 | 5907 | 1,45 | 10845 |
| 115 | 4015 | 1,10 | 7784 | 4376 | 1,18 | 8415 | 4653 | 1,35 | 9251 | 5757 | 1,47 | 10763 |

| KL4VW15UGDR - GRANDE TAILLE EAU BASSE** | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------|-----------------|--------------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|------------------------------|-----------------|--------------------------|
| TEMP. D'EAU À L'ENTRÉE (°F) | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -15 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -10 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE -5 °F | | | TEMPÉRATURE DE BOÎTE DE 5 °F | | |
| | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) | CAPACITÉ (BTU/H) | PUIS-SANCE (kW) | CHALEUR DE REJET (BTU/H) |
| 50 | 9231 | 1,79 | 15344 | 10630 | 1,92 | 17188 | 11861 | 2,01 | 18738 | 13658 | 2,18 | 21106 |
| 60 | 9001 | 1,86 | 15346 | 10290 | 1,99 | 17069 | 11520 | 2,09 | 18658 | 13204 | 2,28 | 20969 |
| 70 | 8772 | 1,93 | 15348 | 9950 | 2,05 | 16951 | 11179 | 2,17 | 18577 | 12750 | 2,37 | 20831 |
| 80 | 8542 | 1,99 | 15350 | 9611 | 2,12 | 16832 | 10838 | 2,24 | 18497 | 12296 | 2,46 | 20693 |
| 90 | 8312 | 2,06 | 15352 | 9271 | 2,18 | 16713 | 10497 | 2,32 | 18417 | 11842 | 2,55 | 20555 |
| 100 | 8082 | 2,13 | 15354 | 8931 | 2,25 | 16594 | 10157 | 2,40 | 18337 | 11388 | 2,65 | 20417 |
| 110 | 7852 | 2,20 | 15356 | 8592 | 2,31 | 16476 | 9816 | 2,47 | 18256 | 10934 | 2,74 | 20279 |
| 115 | 7738 | 2,23 | 15357 | 8422 | 2,34 | 16416 | 9645 | 2,51 | 18216 | 10707 | 2,78 | 20210 |

* Avec ou sans horloge temps réel

**Des trousse de tamis et de valve d'isolation sont requises pour les appareils refroidis par eau. Consultez le guide d'installation et d'utilisation pour plus de détails sur les options à commander.

Monoblocs Krack

Données électriques du refroidissement par eau

| | MONOBLOCS REFROIDIS PAR EAU | | |
|--|-----------------------------|-------------------|-------------------|
| MODÈLE | KM2VW15UGDX* | KL2VW15UGDR | KL4VW15UGDR |
| APPLICATION | TEMPÉRATURE MOYENNE | BASSE TEMPÉRATURE | BASSE TEMPÉRATURE |
| DONNÉES ÉLECTRIQUES | | | |
| Tension (volts / phase / Hz) | 230 / 1 / 50 / 60 | 230 / 1 / 50 / 60 | 230 / 1 / 50 / 60 |
| Puissance (watts) | 1783 | 1135 | 2200 |
| MCA (ampères) | 10 | 12,2 | 18 |
| MOPD (ampères) | 15 | 15 | 30 |
| RLA du compresseur / chacun (ampères) | 3,4 | 3,4 | 3,4 |
| Puissance du compresseur / chacun (HP) | 1,25 | 1,25 | 1,25 |
| DONNÉES DU SYSTÈME | | | |
| Frigorigène | R-290 | R-290 | R-290 |
| Charge / circuit (grammes) | 150 | 150 | 120 |
| Nombre de circuits | 2 | 2 | 4 |
| Charge totale (grammes) | 300 | 300 | 480 |
| Poids opérationnel approximatif de fonctionnement (lb) | 256 | 254 | 344 |
| DONNÉES DE REJET DE CHALEUR | | | |
| Taille de l'orifice d'entrée (NPT) | 3/4 po-14 | 3/4 po-14 | 3/4 po-14 |
| Taille de l'orifice de sortie (NPT) | 3/4 po-14 | 3/4 po-14 | 3/4 po-14 |
| Modèle de valve de régulation d'eau | Caleffi 127151M50 | Caleffi 127151M50 | Caleffi 1271511M6 |
| Débit d'eau par circuit (gal/min) | 2,2 | 2,2 | 1,76 |
| Débit d'eau total (gal/min) | 4,4 | 4,4 | 7,0 |
| Chute de pression (lb/po ²) | 12 | 12 | 12 |
| Temp. minimum d'eau à l'entrée (°F) | 50 | 50 | 50 |
| Temp. maximum d'eau à l'entrée (°F) | 115 | 115 | 115 |
| DONNÉES D'ÉVAPORATEUR | | | |
| Nombre de ventilateurs | 2 | 2 | 2 |
| Puissance du ventilateur / ventilateur (watts) | 34 | 34 | 34 |
| RLA du ventilateur à haute vitesse / ventilateur (ampères) | 0,46 | 0,46 | 0,46 |
| Débit d'air à haute vitesse / ventilateur (pi ³ /min) | 1550 | 1550 | 1550 |
| Débit d'air à basse vitesse / ventilateur (pi ³ /min) | 800 | 800 | 800 |
| Distance de jet d'air (pi) | 13 | 13 | 13 |
| Type de dégivrage | Gaz chaud | Gaz chaud | Gaz chaud |
| Fin (°F) | 55 | 55 | 55 |
| Intervalle de dégivrage (heures) | 4 | 4 | 4 |
| Connexion du drain (NPT) | 3/4 po -14 | 3/4 po -14 | 3/4 po -14 |
| Contrôleur | | | |
| Modèle | Dixel XWi70K | Dixel XWi70K | Dixel XWi70K |

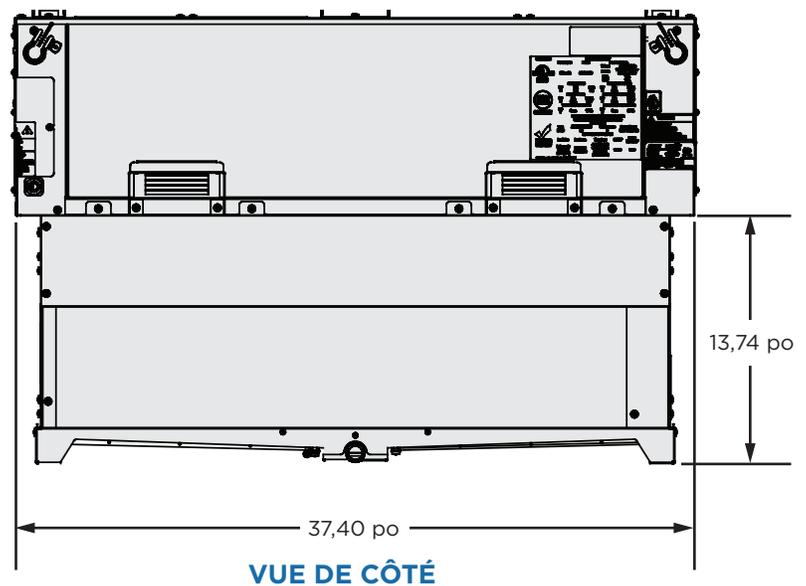
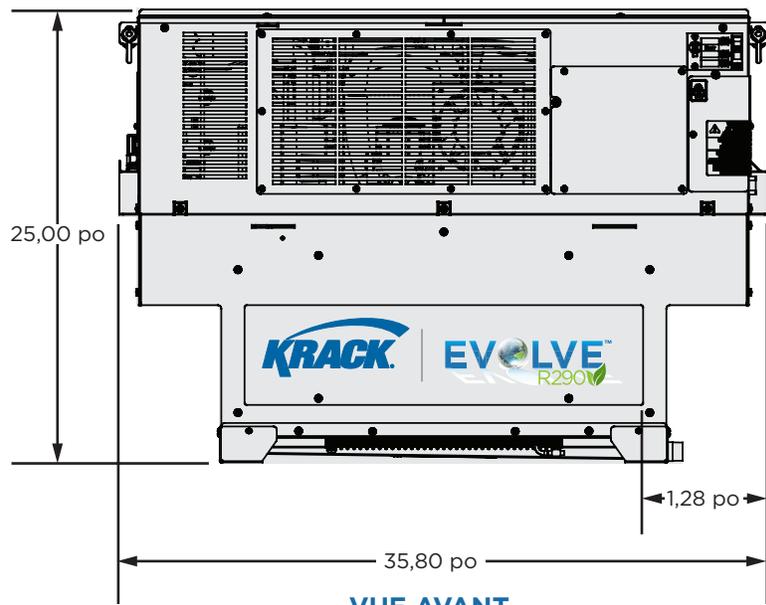
*Avec ou sans horloge temps réel

Dimensions du refroidissement par air et par eau

| MODÈLE | KM2VA15UGDR | KL2VA15UGDR | KL4VA15UGDR | KM2VW15UGDX* | KL2VW15UGDR | KL4VW15UGDR |
|------------------------------------|---------------------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME | | | | | | |
| Lo. X La. X H. (pouces) | 37,4 x 35,8 x 25,0 | | | | | |
| Poids net (lb/kg) | 262 / 119 | 267 / 121 | 324 / 147 | 253 / 115 | 251 / 114 | 340 / 154 |
| Poids d'expédition (lb/kg) | 344 / 156 | 349 / 158 | 406 / 184 | 335 / 152 | 333 / 151 | 422 / 191 |

*Avec ou sans horloge temps réel

Illustré :
Les dimensions s'appliquent aux modèles monoblocs Krack®.





Balayez le code QR pour accéder aux données techniques sur le site krack.com.

REMARQUE : Nous nous réservons le droit de modifier ou de réviser les caractéristiques techniques et la conception du produit en lien avec n'importe quelle caractéristique de nos produits. Ces modifications ne confèrent pas le droit à l'acheteur aux changements, améliorations, ajouts ou remplacements correspondants pour de l'équipement déjà vendu ou expédié.



Krack® une marque de Hussmann Corporation

Pour toutes les demandes de renseignements des clients, visitez www.krack.com ou appelez le 800 922-1919.

www.hussmann.com