

GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA



ACERCA DE ESTOS GABINETES

Estos gabinetes están diseñados para estar listos para la instalación remota de una unidad condensadora montada en la parte superior, enfriada por aire. El controlador de la unidad está programado para temperatura baja y media y la configuración puede ser ajustada usando el teclado del controlador.

CÓMO MOVER LOS GABINETES EN LA TIENDA

Se deben quitar todos los componentes de la parte superior del gabinete para tener suficiente espacio libre al pasarlo por la puerta de la tienda. Las cavidades para montacargas en el extremo del gabinete son para moverlo de modo seguro con un montacargas. Inserte las horquillas en las cavidades (si se proporcionan). La bandeja eléctrica está colgada en el marco de apoyo de la parte posterior del gabinete.



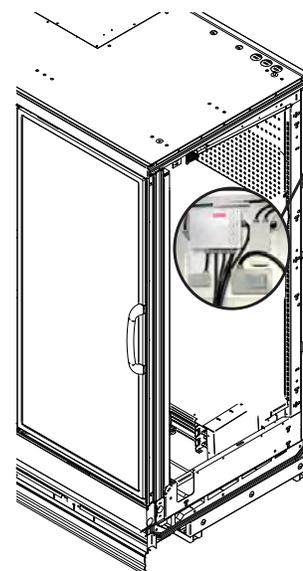
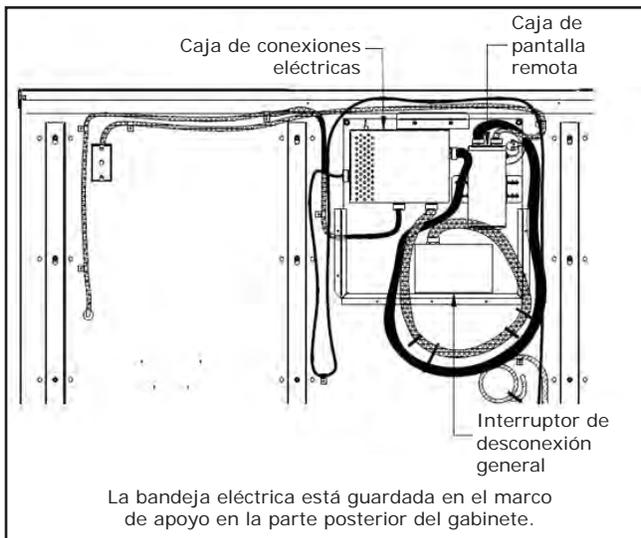
Retire los componentes de la parte superior del gabinete.



Parte superior del gabinete con los paneles del salpicadero y la fachada retirados.



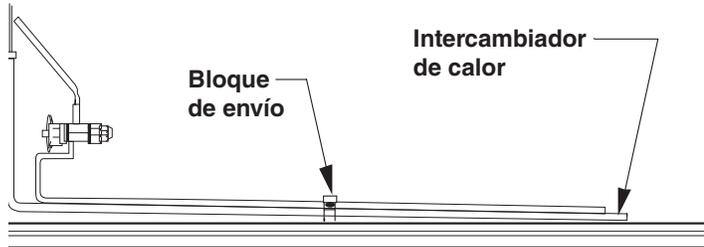
Cavidades para montacargas



Los componentes de refrigeración se pueden mover al costado del gabinete mientras un instalador los sostiene para pasar por puertas estrechas.

CÓMO QUITAR LOS BLOQUES Y LOS DE SOPORTES DE ENVÍO

Una vez que el gabinete esté en su ubicación final retire los bloques y soportes de envío ubicados cerca del intercambio de calor. **¡Todos los bloques de envío tienen que ser retirados!** Asegúrese que las tuberías de refrigeración estén conectadas, selladas y aisladas.



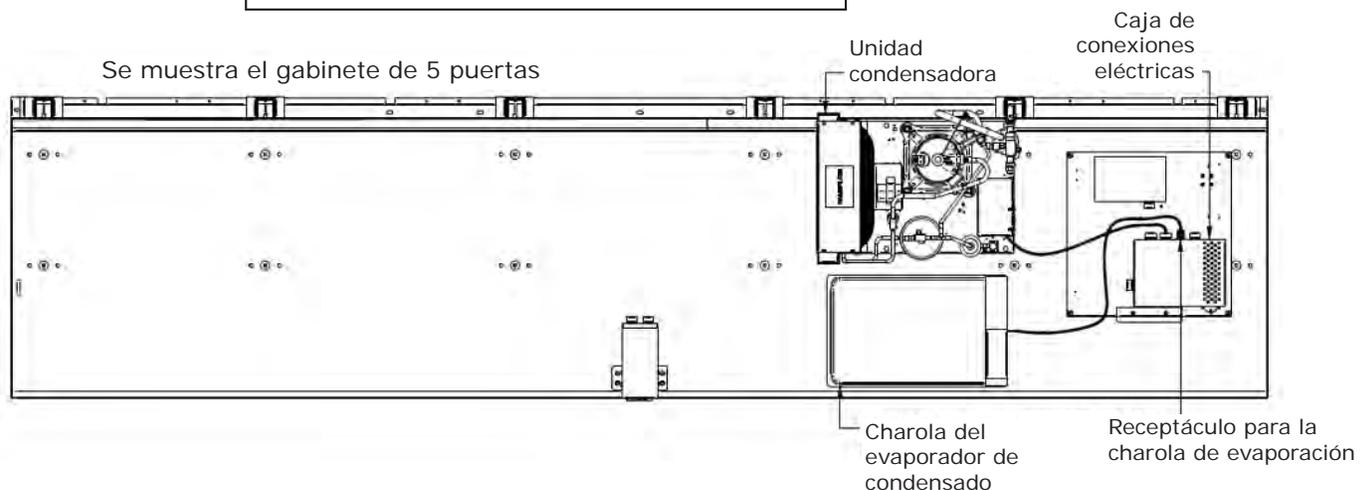
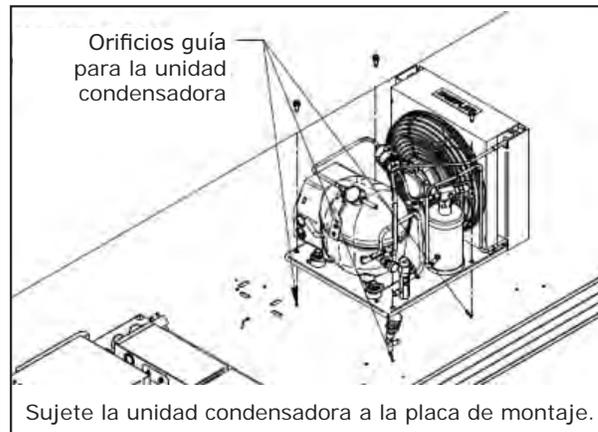
Vista interior de la parte inferior del gabinete
(algunos gabinetes tienen más de un soporte de envío)



Retire el soporte de envío.

INSTALACIÓN DE LOS COMPONENTES DE REFRIGERACIÓN EN LA PARTE SUPERIOR DEL GABINETE

Instale la unidad condensadora en el recubrimiento superior (ubicada cerca de la segunda puerta, mirando hacia el gabinete desde la derecha) en la parte superior de cada gabinete, con los tornillos suministrados. Tienda el cableado eléctrico de la unidad. Sujete la bandeja eléctrica. Asegúrese que la charola de evaporación esté a nivel y enchufe el cable en el receptáculo NEMA-15 de la caja de conexiones eléctricas.

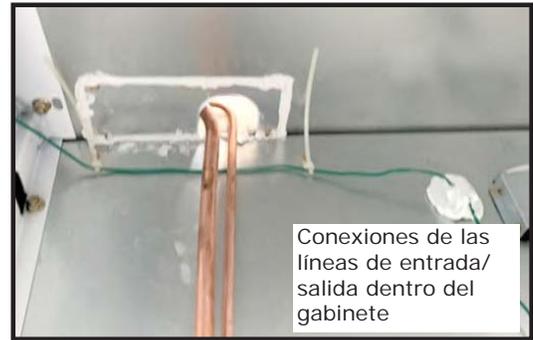


CONEXIONES DE LA UNIDAD CONDENSADORA Y LA LÍNEA DE LA TUBERÍA SUPERIOR

Ubique la bolsa del empaque en la parte interior del gabinete.

El kit del empaque contiene:

- Espuma de relleno
- Silicona
- Cinta de butilo
- Aislamiento previamente cortado en tiras de 7/8 pulg.

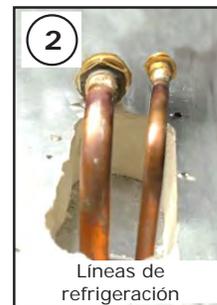


Pasos para hacer las conexiones de la línea de la tubería superior:

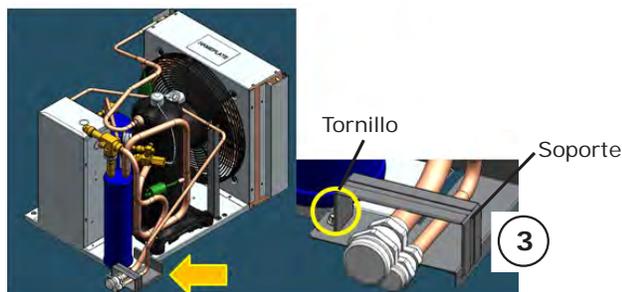
1. Retire la tapa de la tubería superior (6 tornillos) ubicada en la parte superior del gabinete.



2. Jale las líneas de entrada/salida hacia arriba hasta la misma altura que las líneas de refrigeración de la unidad condensadora. Asegúrese de que las líneas de refrigeración estén centradas en la abertura circular.

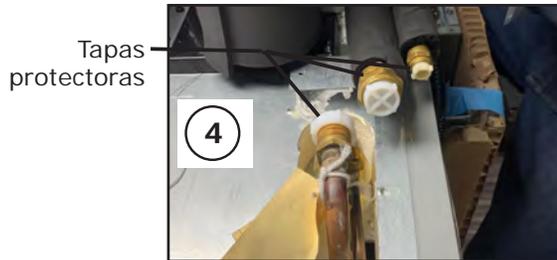


3. Retire el soporte de la unidad condensadora como se muestra a continuación.



4. Conecte las líneas de entrada/salida a la unidad condensadora.

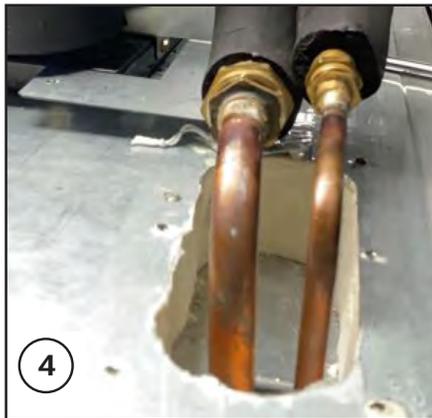
- A. Retire las tapas protectoras y los tapones de los acoplamientos de las líneas y aplique aceite refrigerante en toda la superficie del diafragma, la junta tórica y el área roscada del conjunto del acoplamiento macho. La cantidad de lubricante deberá ser la necesaria para cubrir lo suficientemente todas las superficies designadas.



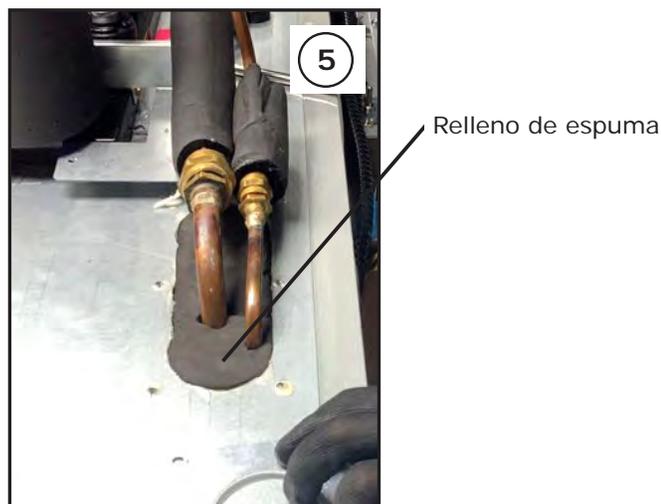
Aplique el aceite suministrado a las roscas, las juntas tóricas y el diafragma.



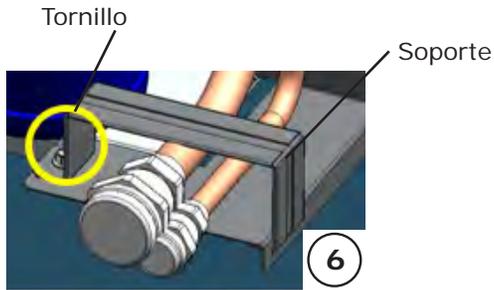
- B. Conecte los acoplamientos a mano, luego use la llave inglesa para apretar hasta que el accesorio toque fondo y apriete un cuarto de vuelta más después de encontrar resistencia. Si no puede comenzar a apretar la tuerca a mano, ajuste la posición de la línea para asegurar la alineación correcta del acoplamiento y eliminar o minimizar toda la fuerza de carga lateral en el acoplamiento durante el ensamble.



5. Introduzca el relleno de espuma en la ranura. Asegúrese de que no haya huecos alrededor del relleno de espuma.



6. Vuelva a colocar el soporte. Asegúrese de que el aislamiento esté colocado en las líneas de refrigeración antes de instalar el soporte. El soporte se usa para ayudar a mantener los tubos alineados.



7. Coloque la cinta de butilo sobre la ranura.



8. Vuelva a colocar la tapa.



9. Use el aislamiento previamente cortado en tiras en el tubo de 5/8 pulg., y en el tubo de 3/8 pulg. use el aislamiento ya colocado en la unidad condensadora.



10. Coloque sellador de silicona alrededor de la tubería.



INSTALACIÓN DEL INTERRUPTOR DE DESCONEXIÓN GENERAL

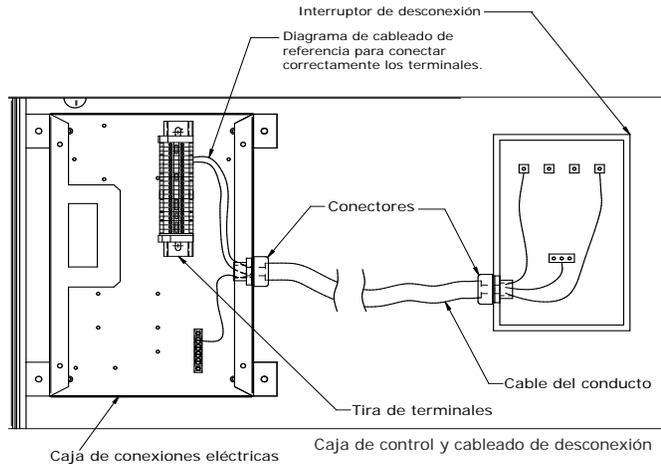
Sujete el interruptor de desconexión general en la ubicación deseada para un fácil acceso de mantenimiento.

IMPORTANTE:

Consulte los diagramas de cableado específicos o las hojas de datos de la unidad condensadora. El cableado del local termina del lado de línea del interruptor de desconexión general.



El interruptor de desconexión general se debe instalar en la pared de la tienda o el gabinete.

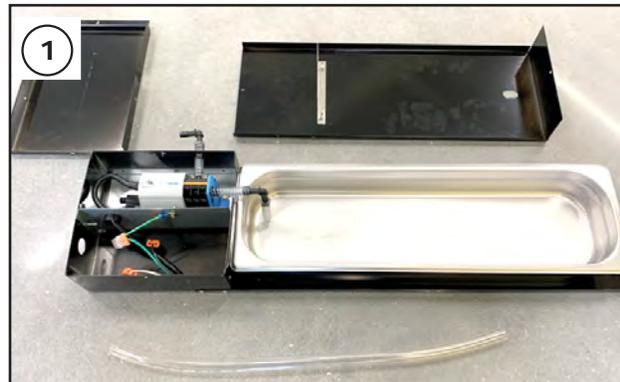


INSTALACIÓN DEL KIT DE LA BOMBA Y LA CHAROLA DE RECOLECCIÓN

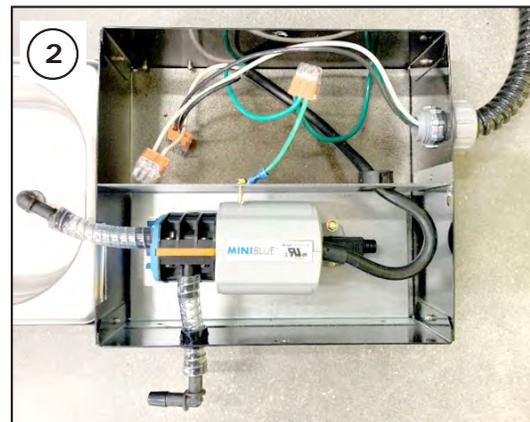
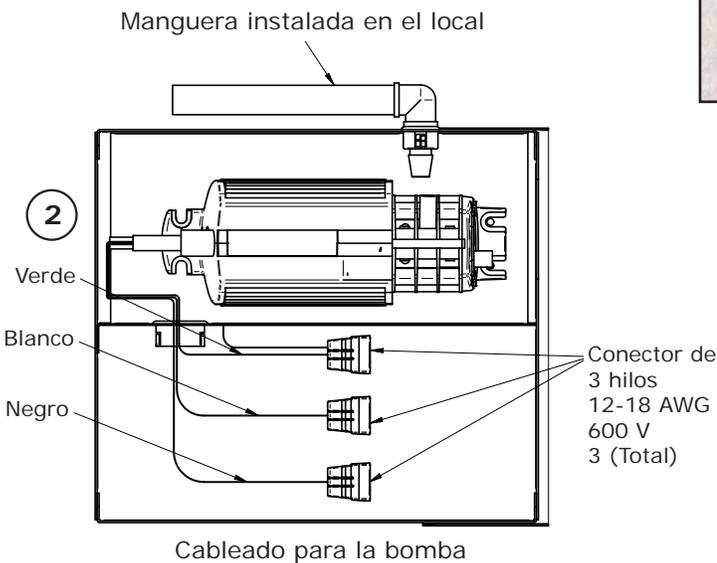
El drenaje inferior para el agua de descongelamiento del serpentín del evaporador del gabinete está conectado a una bomba de evacuación, que utiliza una tubería de drenaje de plástico para bombear el agua a la charola de condensado con calefacción que está encima del gabinete. Esta charola debe instalarse a nivel y conectarse a un receptáculo eléctrico. La longitud completa de la tubería debe inspeccionarse para verificar que no se haya cortado, torcido, obstruido ni dañado durante el envío y la instalación.

Pasos:

1. Retire las tapas.
2. Conecte la conexión flexible del gabinete a la bomba.



Kit de bomba y charola de recolección (se sitúa debajo del gabinete)

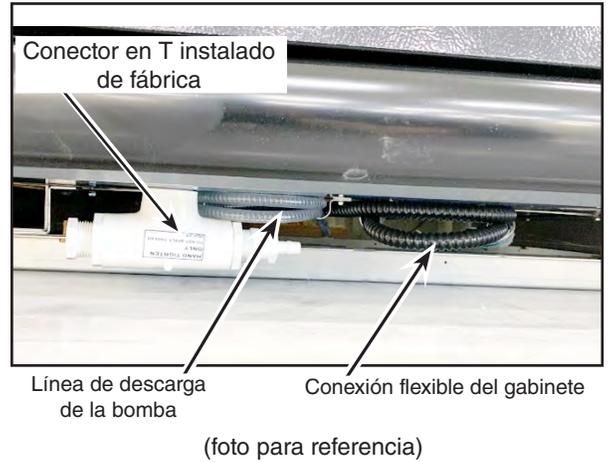


Bomba conectada a la conexión flexible del gabinete

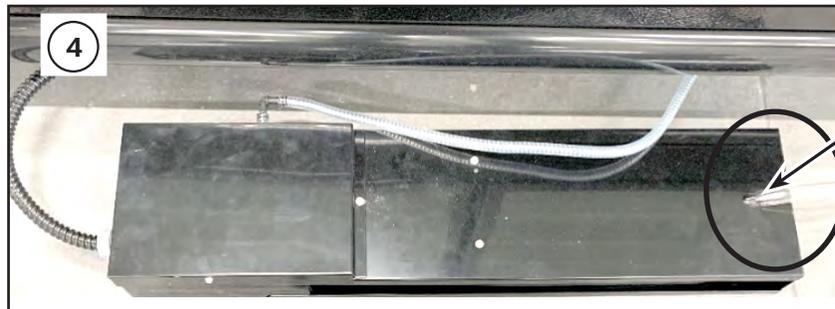
INSTALACIÓN DEL KIT DE LA BOMBA Y LA CHAROLA DE RECOLECCIÓN

(Continuación)

3. Vuelva a colocar las tapas.



4. Conecte la manguera a un conector en T. Inserte el extremo opuesto de la manguera de drenaje como mínimo 1 pulgada dentro del orificio de la bomba, ubicado en la parte superior de la bomba.



Inserte la tubería de drenaje como mínimo 1 pulg. dentro del orificio de la bomba.

5. Coloque la charola y la bomba debajo del gabinete.



Charola de recolección y bomba instaladas
Se muestra la distribución de un gabinete de 3 puertas (RFLN3)



Charola de recolección y bomba instaladas
Se muestra la distribución de un gabinete de 2 y 4 puertas (RFLN4)



Conecte un tubo de 1/2 pulg. desde el drenaje a la bomba

Ensamble de la bomba colocado en el piso debajo el gabinete

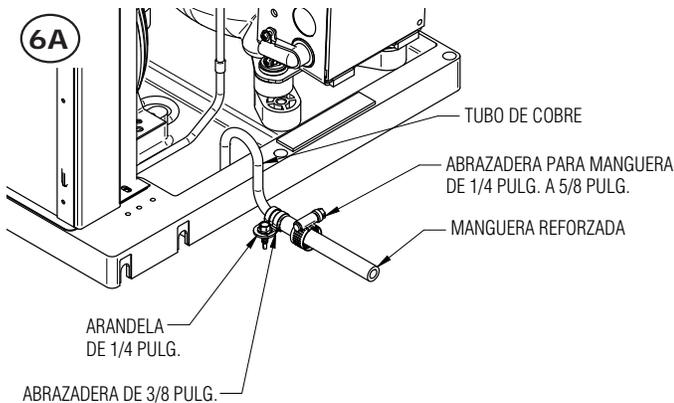
Charola de recolección y bomba instaladas
Se muestra la distribución de un gabinete de 5 puertas (RFMN5)

6. Conecte la tubería a la charola de condensado como se muestra a la derecha.

NOTA:

6A. Los gabinetes de temperatura media de 2 y 3 puertas no tienen una charola de condensado. Los gabinetes tienen una manguera y una abrazadera que se deben instalar en el local y colocar 2 pulg. dentro de la salida de agua de la unidad condensadora, como se muestra a continuación.

(solo para los gabinetes de temperatura media de 2 y 3 puertas)



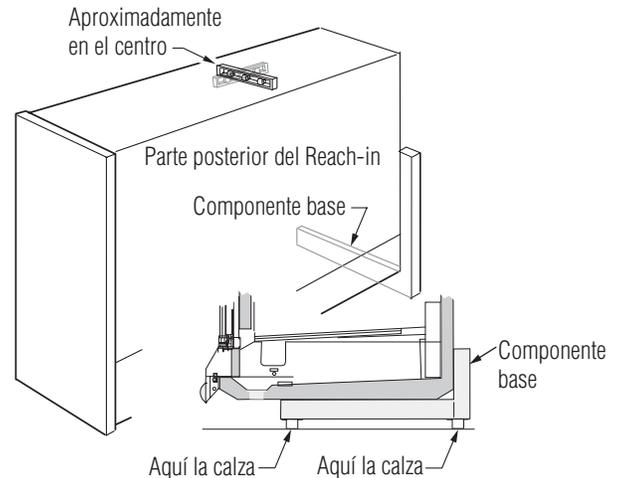
Asegure la tubería de la charola de la charola

Tubo de la charola de condensado a la bomba

Charola de condensado (instalada en la parte superior del gabinete)

UNIÓN DE GABINETES - NIVELAR LA AGRUPACIÓN DE GABINETES

Los exhibidores se deben instalar a nivel para asegurar el funcionamiento adecuado del sistema de refrigeración y el drenaje correcto del agua de descongelamiento. Al nivelar los exhibidores, utilice un nivel de carpintero. Se incluyen calzas o cuñas metálicas de nivelación en el empaque. Coloque las calzas debajo del riel y verifique que estén colocadas en un componente base (barra cruzada).



UNIÓN DE GABINETES CON SEPARADORES FIJOS

Se instalan separadores entre los gabinetes individuales para evitar la acumulación de escarcha y otros problemas que podrían resultar de los diferentes programas de descongelamiento y temperaturas de funcionamiento. **TODAS LAS UNIONES DEBEN SER HERMÉTICAS PARA IMPEDIR LA FORMACIÓN DE HIELO O LA CONDENSACIÓN.** Si no se requiere una separación para la agrupación de gabinetes, use el kit de unión y las instrucciones que vienen en el empaque de los gabinetes.

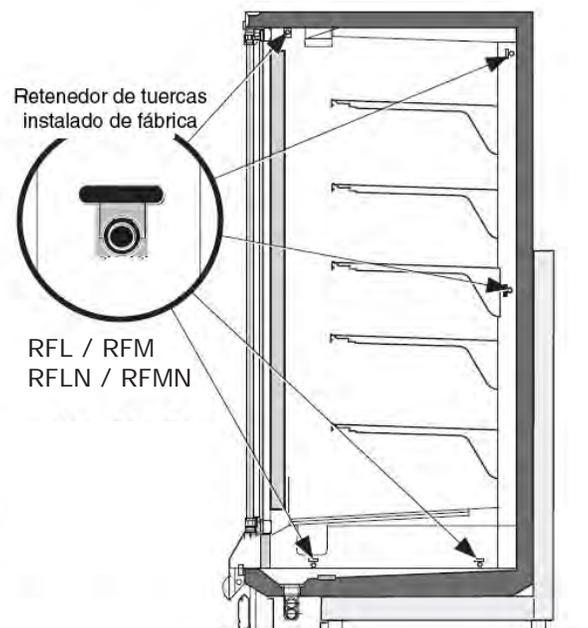
Retire lo siguiente de los gabinetes:

- (A) Topes, rieles, materiales de empaque y salpicaderos de ambos gabinetes.
- (B) Estantes (si están instalados).
- (C) Rejillas de exhibición y charolas de los extremos que se unirán.
- (D) Apoyos posteriores de los estantes.
- (E) Paneles posteriores de ambos gabinetes. Para ello, levántelos y sáquelos cerca de la parte inferior. No se necesitan herramientas.
- (F) Retire la moldura "J" de los marcos de las puertas al lado del separador.

LISTA DE PIEZAS SEPARADORES FIJOS

RFL / RFM
RFLN / RFMN

| Nº de artículo | Cantidad | Descripción |
|----------------|----------|---|
| 1. | 2 | Sello de dona (se envía con el gabinete) |
| 2. | 1 | Sello de 1 x 1/2 x 180 pulg. |
| 3. | 1 | Sello de 1/2 x 1/4 x 180 pulg. |
| 4. | 1 | Conjunto separador |
| 5. | 7 | Arandela plana de 5/16 pulgadas |
| 6. | 6 | Tornillo de casquete de 5/16-18 x 2 1/2 pulg. |
| 7. | 1 | Contratuercas hexagonal de 5/16-18 |
| 8. | 2 | Moldura "J" de extremo |
| 9. | 10 | Tornillo de resalto |



Verifique que los retenedores de tuercas estén instalados.

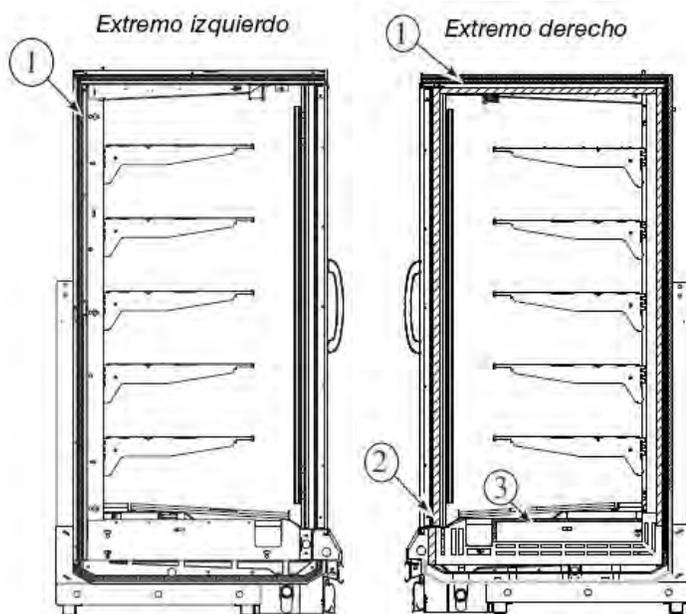
INSTALACIÓN DE SEPARADORES FIJOS

Aplique el sello de dona — (1) en las ranuras de los marcos de los extremos de ambos gabinetes, como se muestra en la imagen.

Aplique el más ancho Sello de dona — (2)

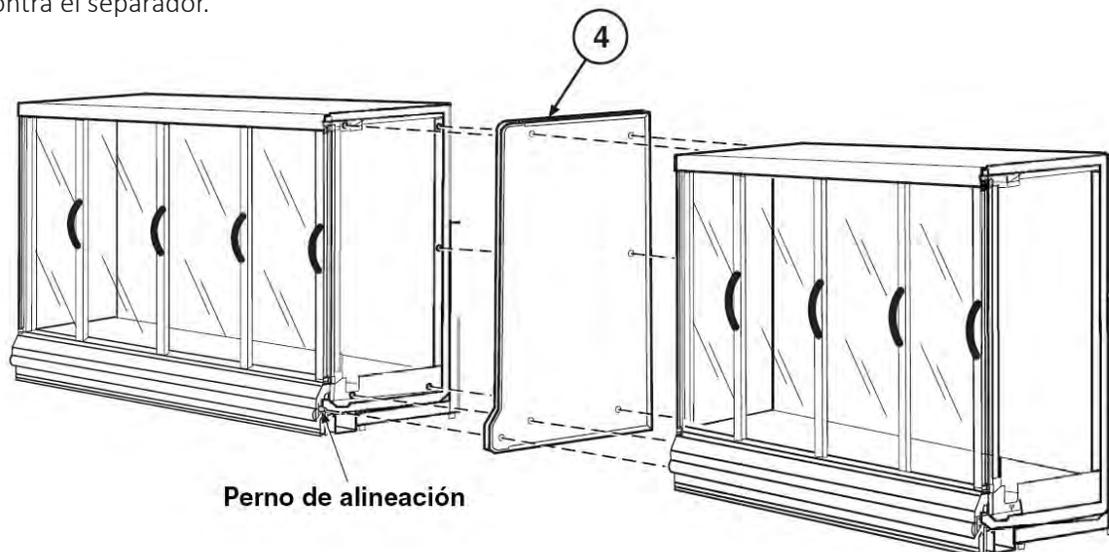
- ① Dona
- ② 1 pulg. x ½ pulg.
- ③ ½ pulg. x ¼ pulg.

- Traslape los sellos en las esquinas inferiores.
- Verifique que no haya separaciones entre el sello y el gabinete.
- No estire el sello, en especial alrededor de las esquinas.
- No amontone los sellos; siempre empálmelos.
- Retire el respaldo de papel después de colocar el sello, para mantenerlo libre de impurezas.



Aplique el más estrecho Sello de cinta de espuma — (3) alrededor de la parte externa del sello de dona en ambos gabinetes.

1. Con el gabinete de la izquierda nivelado en su posición permanente, mueva el gabinete de unión a la agrupación a aproximadamente 4 pulg. (102 mm) del gabinete de la izquierda.
2. Deslice el conjunto separador — (4) entre los dos gabinetes y levántelo para alinear sus orificios de unión con los de los gabinetes.
3. Inserte varillas largas y estrechas (o destornilladores) a través de tres o más orificios de unión de los gabinetes y el separador para mantenerlos alineados, luego junte firmemente los gabinetes para comprimir los sellos contra el separador.



INSTALACIÓN DE SEPARADORES FIJOS

Una los gabinetes mediante los marcos de los extremos con arandelas — (5) debajo de las cabezas de los tornillos de casquete — (6). Enrosque los tornillos en los retenedores de tuercas en los lugares (A), (B), (C), (D) y (E).

Cuando todos los tornillos de casquetes y arandelas estén colocados, apriete en el orden que se muestra en la imagen.

No intente juntar los gabinetes con los tornillos de casquetes. Empuje el segundo gabinete contra el separador y el primer gabinete, comprimiendo todos los sellos. Apretarlos en exceso puede deformar el marco del extremo y hacer que el sellado sea incompleto, lo que causará un rendimiento deficiente del gabinete, inclusive fugas.

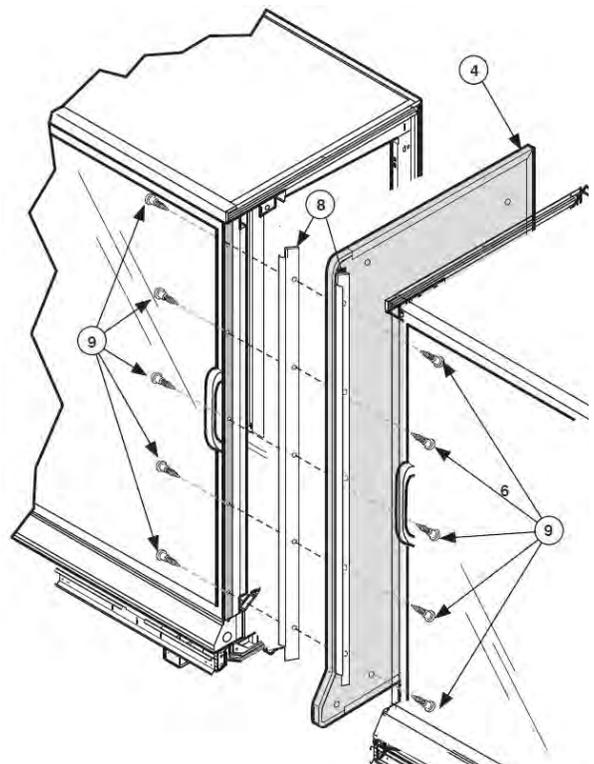
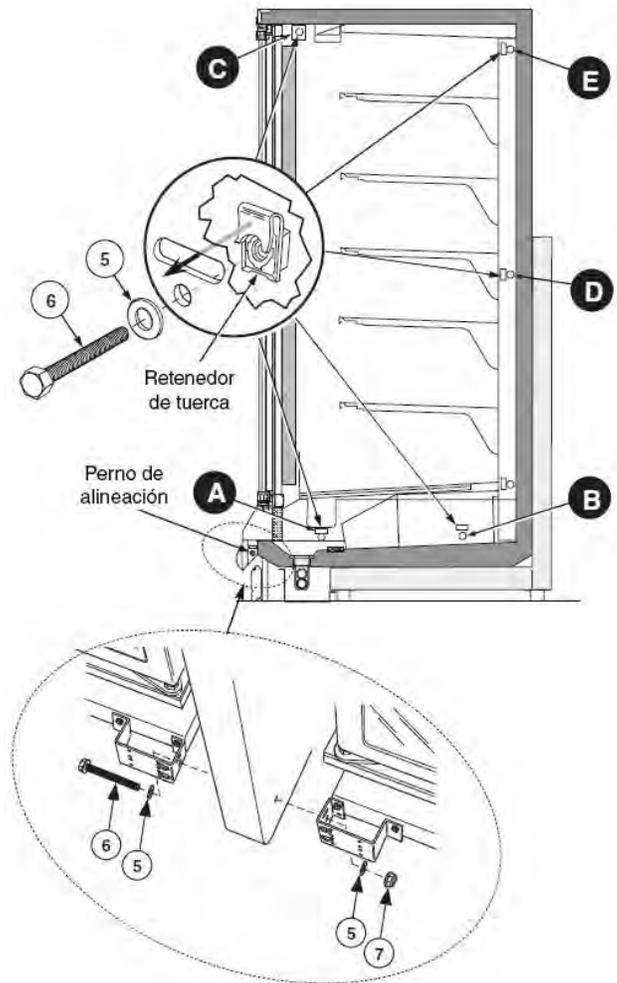
En la ubicación delantera inferior, use la contratuerca hexagonal — (7) y el tornillo de casquete — (6) con la arandela — (5) debajo de la cabeza, como se muestra, para sujetar el separador entre los gabinetes.

Sujete una moldura “J” — (8) entre el separador y el marco de la puerta de cada lado, como se muestra en la imagen, con tornillos de resalto — (9).

Tenga presente que cuando atornille del lado de la bisagra del marco de la puerta, puede ser necesario soltar el retenedor de la puerta para que la puerta se abra más de 90°. Consulte el manual que se envió con la puerta.

Vuelva a colocar los apoyos de los estantes posteriores, paneles posteriores, las rejillas y charolas de exhibición y los estantes retirados en el Paso 1.

Una vez que la agrupación esté terminada, instale los topes y rieles. Asegúrese de instalar los soportes de los salpicaderos antes de cablear o conectar las tuberías de los gabinetes.



INSTALACIÓN DE SEPARADORES DE ACRÍLICO

Los separadores de acrílico se usan con mayor frecuencia en una agrupación para separar gabinetes con distintos ciclos de descongelamiento y refrigeración, y se instalan cuando se unen los gabinetes. Las instrucciones de unión se proporcionan separadamente. Verifique que los exhibidores se hayan nivelado de conformidad con las instrucciones de instalación. Desempaque e inspeccione con cuidado el separador de acrílico y sus componentes para asegurarse de que no haya roturas ni daños.

Retire lo siguiente de los gabinetes:

- (A) Topes, rieles, materiales de empaque y salpicaderos de ambos gabinetes.
- (B) Estantes (si están instalados)
- (C) Rejillas de exhibición y las charolas de los extremos que se unirán.
- (E) Retire los paneles posteriores. Para ello, levántelos y sáquelos cerca de la parte inferior. No se necesitan herramientas.

Posicione el retenedor izquierdo superior — 1 contra el borde del panel superior interior del gabinete de la izquierda, como se muestra. Sujete con tornillos — 2.

Un separador de acrílico instalado de fábrica puede tener un retenedor sujeto al marco del extremo posterior y al separador. No se usa en las instalaciones en la tienda.

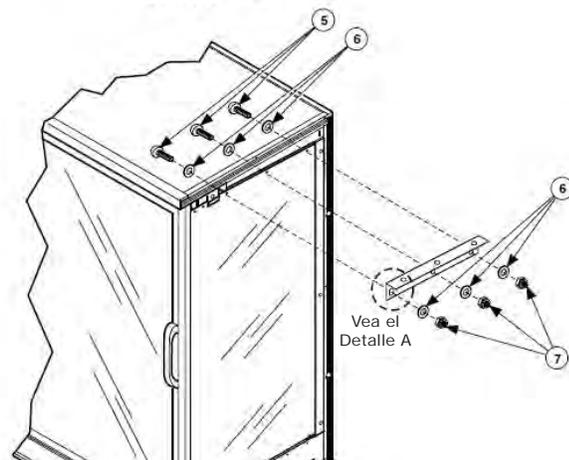
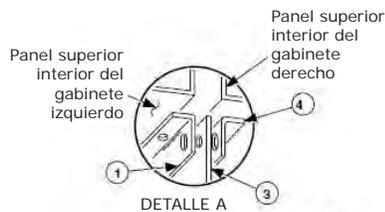
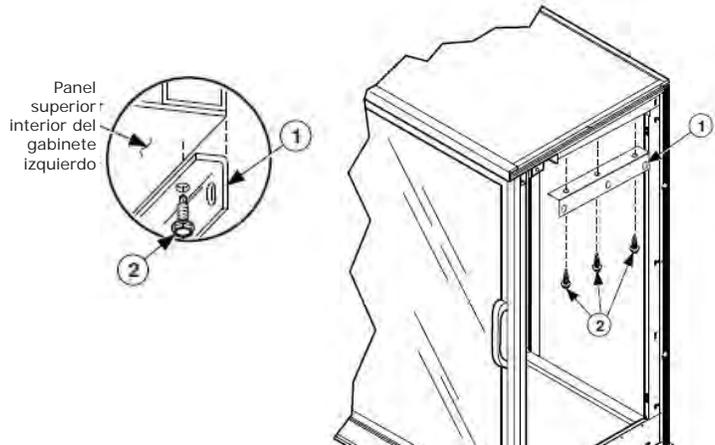
Sujete sin apretar el separador de acrílico — 3 y el retenedor derecho superior — 4 al retenedor izquierdo superior con tornillos — 5, arandelas — 6 y contratuercas — 7 como se muestra en la Figura 3, detalle A.

Sujete el retenedor derecho superior — 4 al panel superior interior del gabinete derecho con los tornillos — 2.

LISTA DE PIEZAS DEL SEPARADOR DE ACRÍLICO

RFL / RFM
RFLN / RFMN

| Nº de artículo | Cantidad | Descripción |
|----------------|----------|--|
| 1. | 1 | Retenedor, superior izquierdo |
| 2. | 6 | Tornillo, nº 8 x ½ pulg. |
| 3. | 1 | Separador de acrílico |
| 4. | 1 | Retenedor, superior derecho |
| 5. | 10 | Tornillo para metal, ¼-20 x ½ pulg., plano |
| 6. | 20 | Arandela de ¼ pulg. |
| 7. | 10 | Contratuercas hexagonal de ¼ pulg.-20 |
| 8. | 1 | Retenedor, inferior izquierdo |
| 9. | 1 | Retenedor, inferior derecho |
| 10. | 1 | Retenedor, delantero, superior izquierdo |
| 11. | 1 | Retenedor, delantero superior derecho |
| 12. | 1 | Retenedor, cierre |



INSTALACIÓN DE LOS SEPARADORES DE ACRÍLICO

Sujete sin apretar el separador de acrílico — 3 y el retenedor derecho superior — 4 al retenedor izquierdo superior con tornillos — 5, arandelas — 6 y contratuercas — 7 como se muestra en la Figura 3, detalle A.

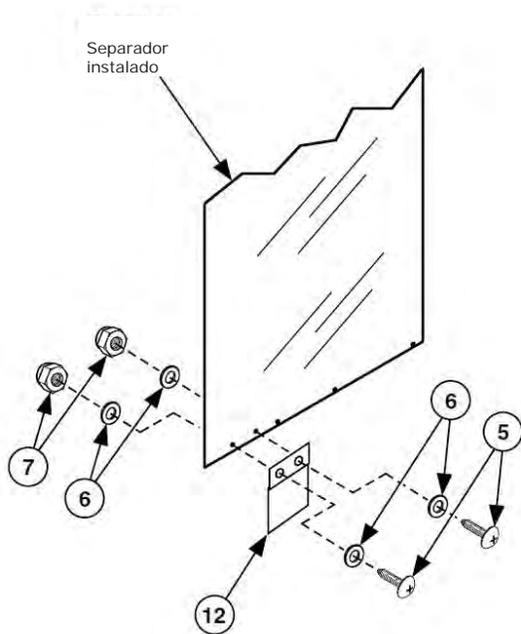
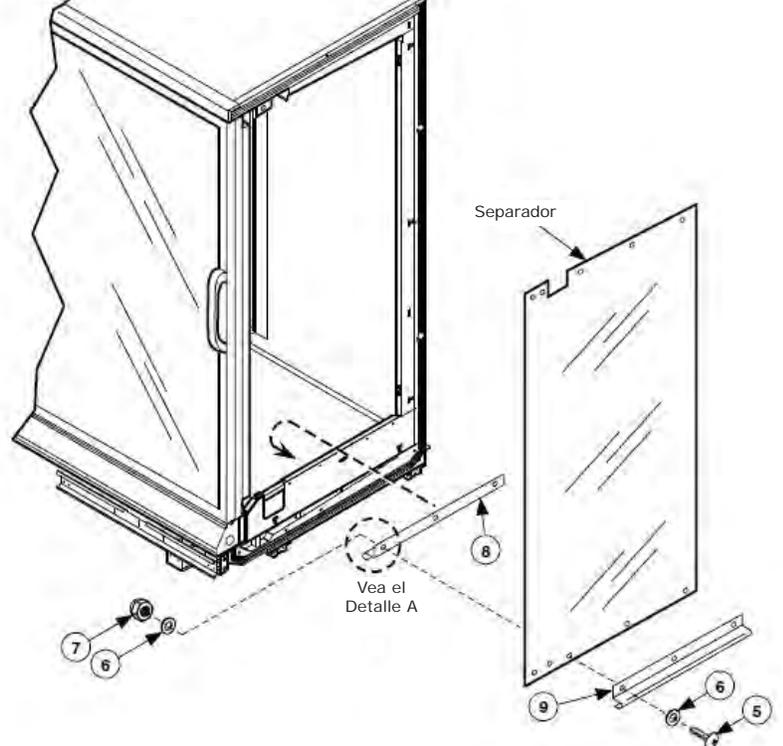
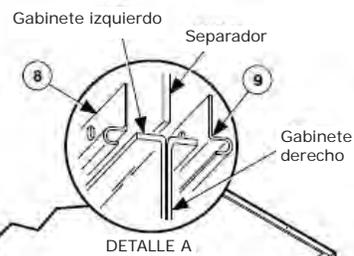
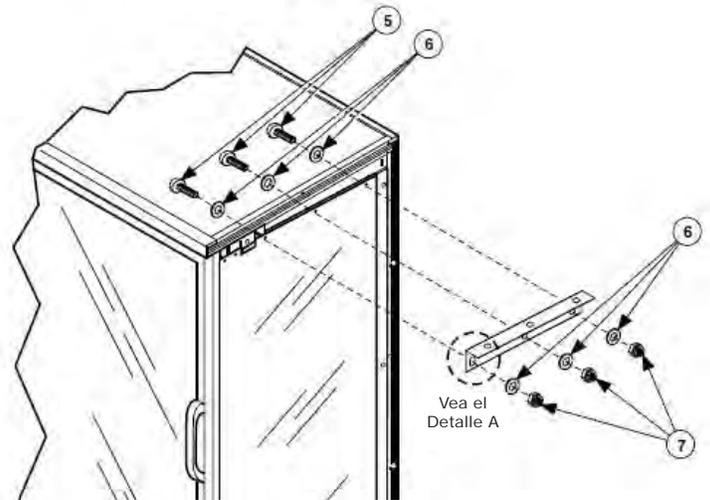
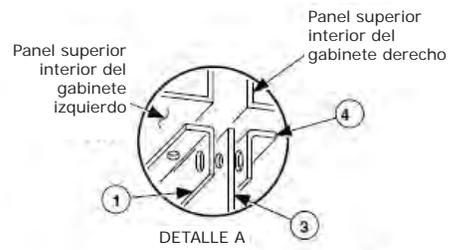
Sujete el retenedor derecho superior — 4 al panel superior interior del gabinete derecho con los tornillos — 2.

Posicione el retenedor izquierdo inferior — 8 y el retenedor derecho inferior — 9 en la parte inferior del separador y alrededor de ambos marcos de extremo, como se muestra en la Figura 5.

Sujete con tornillos — 5, arandelas — 6 y contratuercas — 7, como se muestra en la Figura 5.

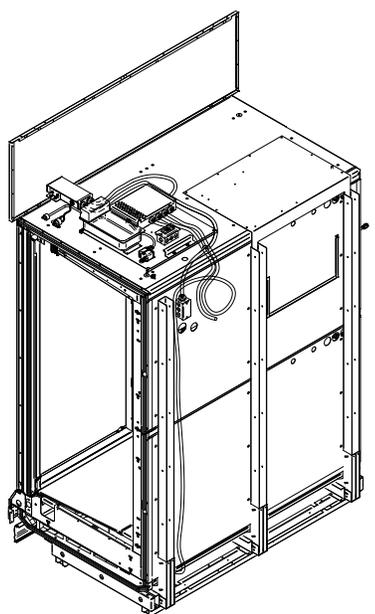
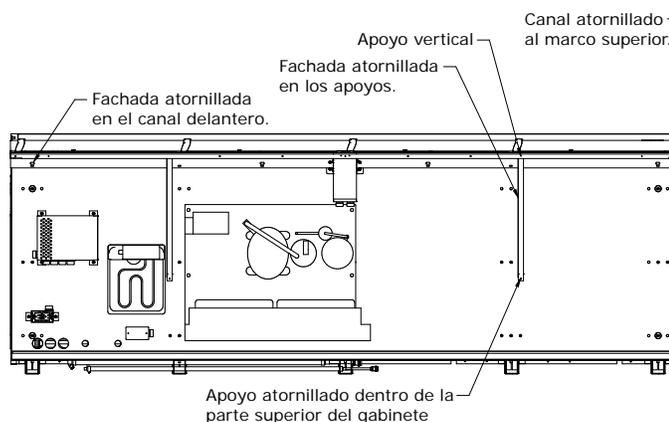
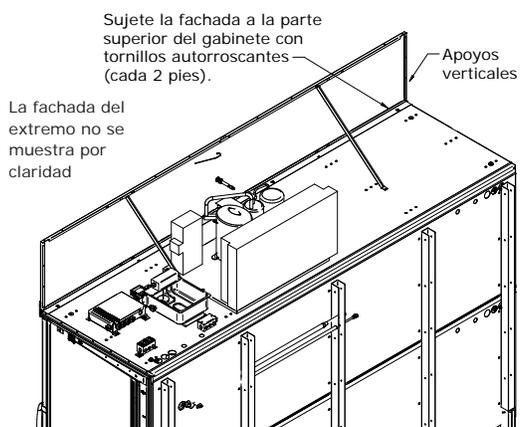
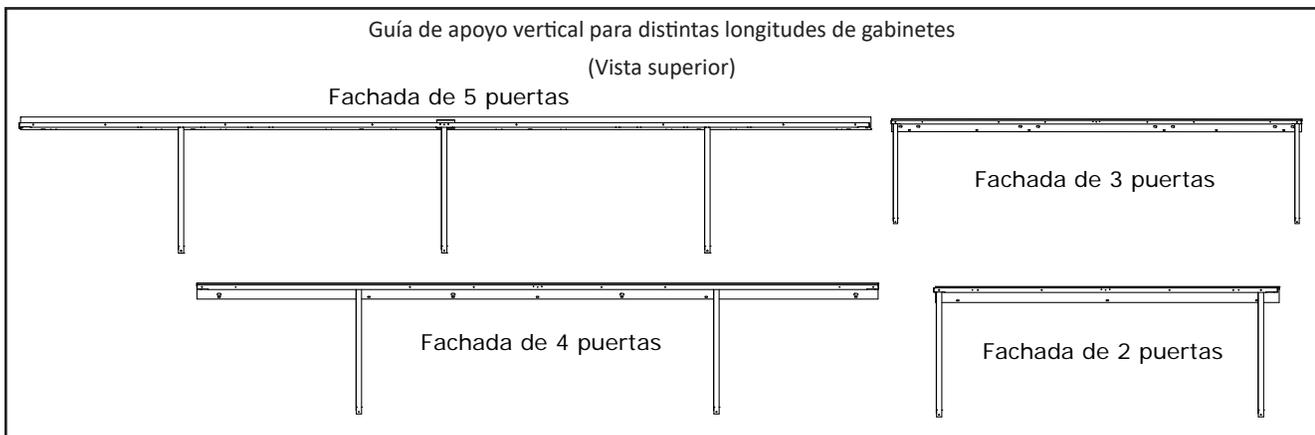
Posicione el retenedor de cierre — 12 en la parte inferior del separador, como se muestra. Sujete con tornillos — 5, arandelas — 6 y contratuercas — 7.

Vuelva a las instrucciones de unión para ver la secuencia para apretar los tornillos, la instalación de la moldura de unión y otros pasos necesarios para terminar la agrupación.

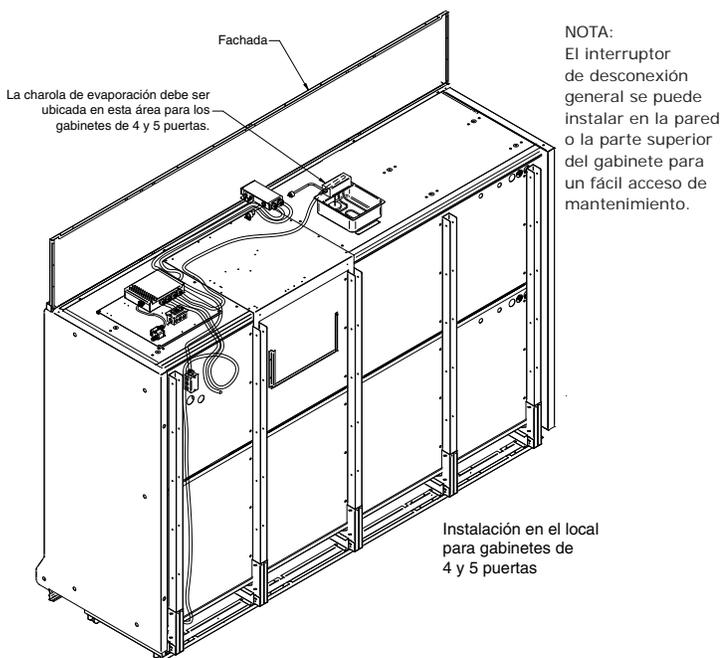


INSTALACIÓN DE LAS FACHADAS

Instale las fachadas de la agrupación de gabinetes con los accesorios suministrados. Tenga en cuenta las ubicaciones de la caja de control en la abertura de la fachada para las distintas longitudes de gabinetes. Una con soportes y tornillos.



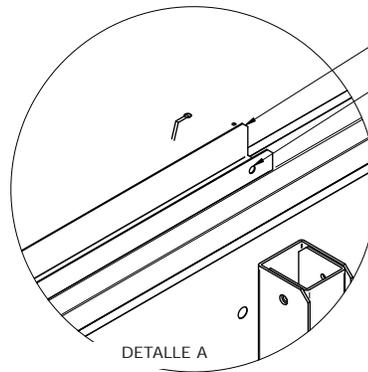
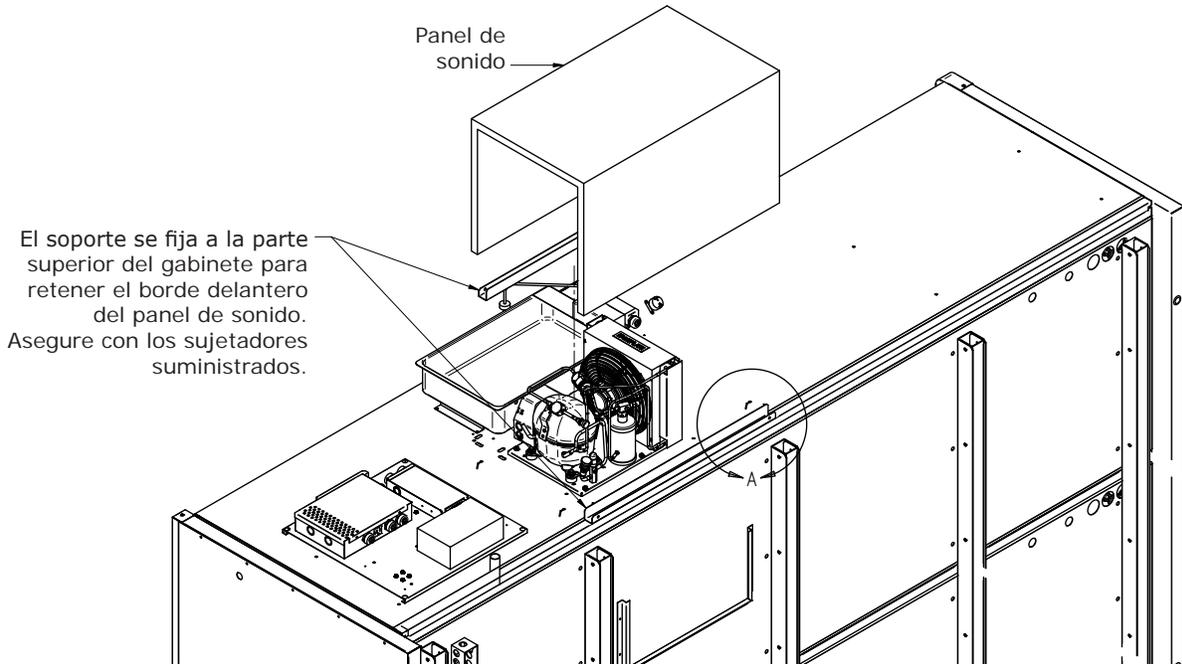
Instalación en el local para gabinetes de 2 y 3 puertas



NOTA:
El interruptor de desconexión general se puede instalar en la pared o la parte superior del gabinete para un fácil acceso de mantenimiento.

INSTALACIÓN DE LA BARRERA DE SONIDO DE LA UNIDAD CONDENSADORA

La barrera de sonido de la unidad condensadora se instala para reducir el ruido generado por el sistema de refrigeración. Los apoyos del soporte están conectados en la parte superior del gabinete. El panel de sonido calza sobre la unidad condensadora y se fija a los soportes con tornillos.



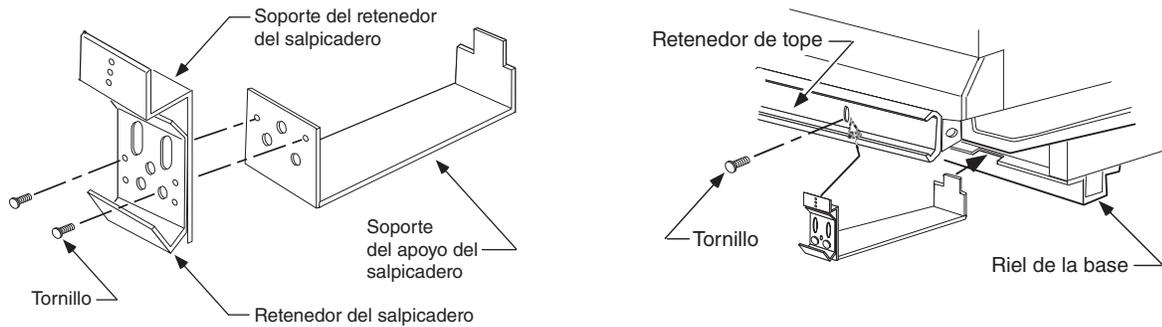
Instalación de la protección contra globos

La protección contra globos es para evitar que los globos inflados entren en contacto con los serpentines. Sujete los soportes y la protección contra globos cerca de la entrada del serpentín, como se muestra.

Sujete la protección contra globos de malla plástica al soporte y la parte superior del gabinete.

INSTALACIÓN DE LOS SOPORTES DE LOS SALPICADEROS

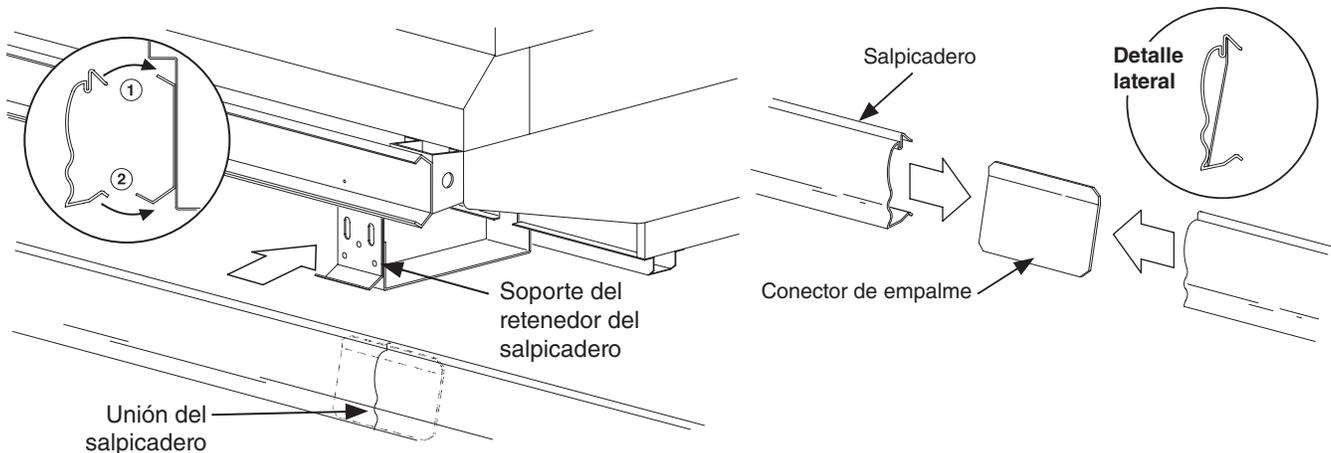
Coloque el retenedor del salpicadero y su apoyo en el soporte del apoyo del salpicadero usando dos tornillos por cada apoyo. NO COLOQUE CALZAS DEBAJO DE LOS SOPORTES DE LOS SALPICADEROS.



INSTALACIÓN DE SALPICADEROS

El salpicadero se envía dentro de cada exhibidor. DESPUÉS DE nivelar y unir los exhibidores, y de que se hayan completado las instalaciones eléctricas, de tubería de goteo y de refrigeración, reinstale el panel de color delantero y luego instale los salpicaderos.

Primero, coloque la parte superior del salpicadero sobre el borde superior del soporte; segundo, empuje el borde inferior del salpicadero hacia la parte inferior del soporte hasta que entre a presión en su lugar. Los salpicaderos se unen con un conector de empalme metálico galvanizado que se incluye en el kit de unión. Una los salpicaderos antes de instalarlos en el gabinete.



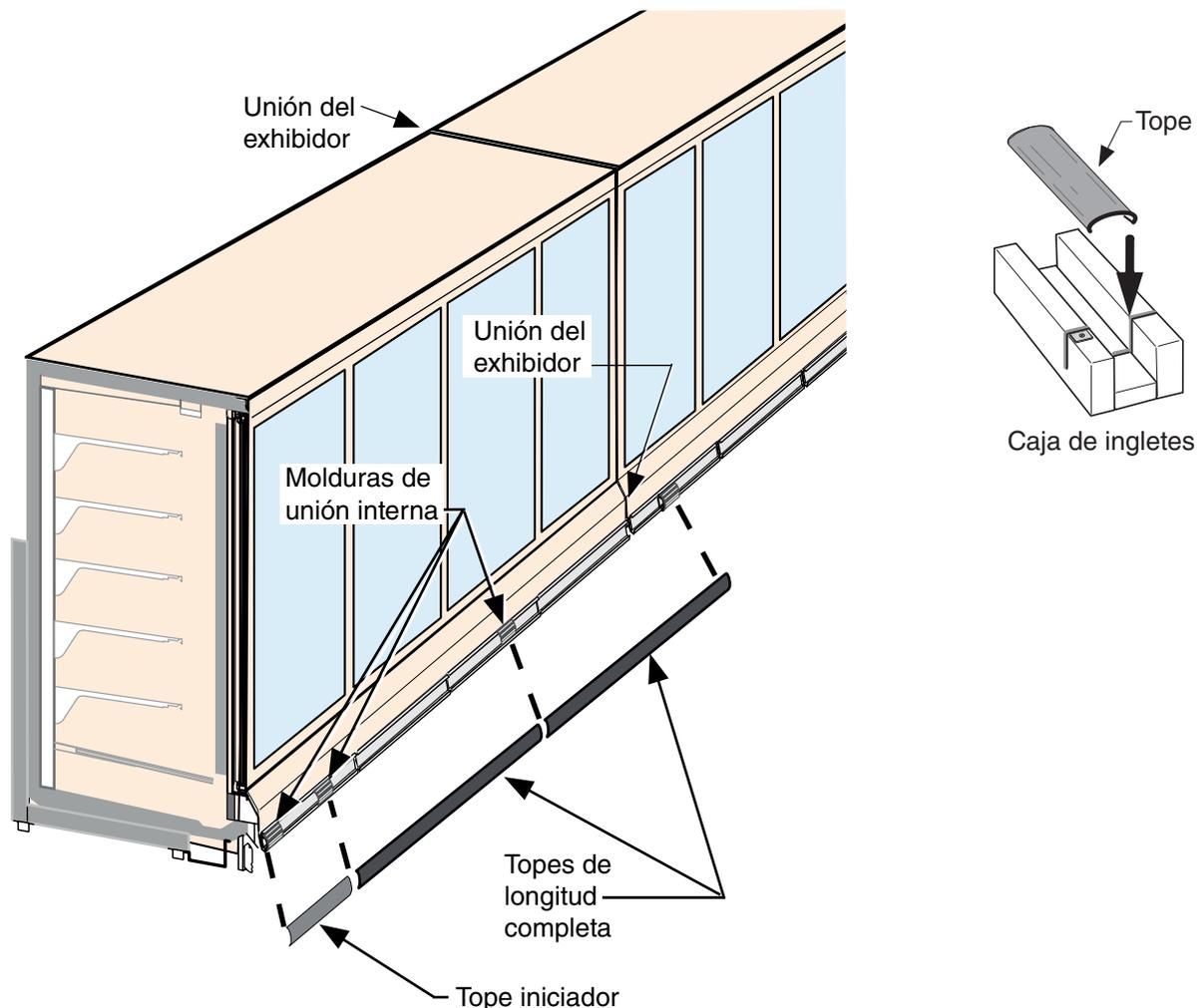
INSTALACIÓN DE LOS TOPES

La compensación de los topes y los rieles superiores ayuda a disimular las ubicaciones de las uniones y a darle a la agrupación un aspecto más uniforme. Comience por el extremo izquierdo de la agrupación. Cuenta con un tope iniciador instalado de fábrica con los kits de los extremos. Inserte la moldura de unión interna y después añada el tope de longitud completa.

Alinee cada sección de tope con su retenedor y empújelo hasta su lugar, trabajando desde el extremo de la agrupación. Al instalar los topes de longitud completa y las molduras de unión interna, hágalos pasar por encima de las uniones. Verifique que no haya separaciones entre las secciones. Siga instalando los topes a lo largo de la agrupación.

NO instale las últimas secciones de los topes en este momento. Estas secciones se instalarán en el último paso. Una vez que haya instalado todas las secciones de los topes excepto la última, refrigere la agrupación de gabinetes por lo menos durante seis (6) horas. Las últimas secciones de topes deben mantenerse durante este tiempo dentro de un gabinete refrigerado o un refrigerador para permitir que los topes se contraigan.

Antes de instalar la última sección completa, mida el espacio restante. Use una caja de ingletes y una sierra de dientes finos para cortar el último tope al tamaño adecuado. Instale la última sección. Al terminar la instalación, retire la película protectora de los topes. Los topes opcionales de los extremos vienen instalados de fábrica.



AJUSTE DEL CONTROL DE TEMPERATURA DEL GABINETE

Siempre consulte las hojas de datos del modelo de gabinete para conocer los ajustes recomendados.

Las válvulas de expansión termostática (TXV) vienen preconfigurada de fábrica, pero se pueden ajustar si es necesario.

1. Presione sin soltar el botón SET por más de 2 segundos para cambiar el valor del punto de referencia.
2. Se mostrará el valor del punto de referencia y el LED °C o °F comenzará a parpadear.
3. Para cambiar el valor del punto de referencia, presione los botones con las flechas  o  durante 10 segundos.
4. Para guardar en memoria el nuevo valor del punto de referencia, presione de nuevo el botón SET o espere 10 segundos.
 - El punto de referencia de los gabinetes de temperatura media se debe cambiar al necesario para la aplicación de 32 °F a 34 °F.
 - Los gabinetes de helados se deben cambiar de -5 °F a -10 °F.
 - Los gabinetes para alimentos congelados se mantendrán en el punto de referencia de fábrica de -5 grados.



AJUSTE DE LAS PRESIONES DE CORTE DE SUCCIÓN

Unidades condensadoras de temperatura baja (si necesario)

Estos son ajustes previamente programados de fábrica, pero se pueden ajustar si es necesario.

1. Mantenga presionados los botones set +  durante 3 segundos, o hasta que el LED "PSI" comience a parpadear, para entrar al menú de Programación.
2. Presione el botón  o  para seleccionar el parámetro deseado. Presione el botón SET para mostrar el valor del parámetro. (CoU) actualmente está ajustado en 15 a 20 psi.
3. Presione el botón  o  para cambiar el valor del parámetro. (Cambie a 5 psi). El corte de la presión de succión de 5 psi es necesario para el funcionamiento con helados.
4. Presione el botón SET para guardar el nuevo valor del parámetro.



PRUEBE Y AJUSTE LAS PUERTAS PARA LOGRAR UNA VELOCIDAD ADECUADA DE APERTURA Y CIERRE

Después de nivelar y unir los exhibidores, ajuste y nivele las puertas de acuerdo con las instrucciones del fabricante que se envían con cada producto. Es posible que los parámetros de fábrica se pierdan debido a la vibración durante el envío.